

**Опасности в работе**

 Несчастные случаи при работе на токарных станках происходят вследствие:

1. Отсутствия или неисправности ограждения.
2. Непрочного крепления детали и инструмента.
3. Неисправности и притупления режущего инструмента.
4. Надевания и снятия ремня на ходу станка.
5. Неисправности электрооборудования, и в частности заземления.
6. Беспорядка на рабочем месте.

**До начала работы**

1. Правильно наденьте спецодежду (фартук с нарукавниками или халат, головной убор):

а) застегните обшлага рукавов на пуговицы, избегайте завязывать их тесемкой;

б) спрячьте волосы под головной убор: берет или косынку, завязанную без свисающих концов.

1. Проверьте наличие и надежность крепления защитных ограждений и соединения защитного заземления (зануления) с корпусом станка.
2. Расположите инструменты и заготовки в определённом порядке на приставочной тумбочке или на особом приспособлении.
3. Прочно закрепите резец и обрабатываемую деталь, выньте ключ из патрона и положите на установленное место.
4. Проверьте работу станка на холостом ходу и исправность пусковой коробки путем включения и выключения кнопок и рычагов управления.
5. Перед самым началом работы наденьте защитные очки.

**Во время работы**

1. Плавно подводите резец к обрабатываемой детали, не допускайте увеличения сечения стружки.
2. Во избежание травм:

а) не наклоняйте голову близко к патрону или режущему инструменту;

б) не передавайте и не принимайте предметы через части станка;

в) не облокачивайтесь и не опирайтесь на станок, не кладите на него инструменты или заготовки;

г) не измеряйте обрабатываемую деталь, не смазывайте, не чистите и не убирайте стружку со станка до полной его остановки;

д) не охлаждайте режущий инструмент или обрабатываемую деталь с помощью тряпки или концов;

е) не допускайте выход из - под резца длинной стружки;

ж) не останавливайте станок путем торможения рукой патрона;

з) не отходите от станка, не выключив его;

и) не поддерживайте и не ловите рукой отрезаемую деталь.

1. Зачистку деталей на станке производите напильником или шкуркой, прикрепленными к жесткой оправе. Рукоятка оправы должна быть с предохранительным кольцом. При работе держите ее левой рукой.
2. Перед выключением станка отведите резец от обрабатываемой детали.
3. При работе на центрах проверьте, надежно ли закреплена задняя бабка, и следите, чтобы засверловка была достаточна и угол ее соответствовал углу центров.
4. Пользуйтесь ключами, соответствующими гайкам и головкам болтов.
5. Обрабатываемый пруток выбирайте такой длины, чтобы он не выступал за пределы станка.
6. При выключении тока в сети во время работы немедленно выключите пусковую кнопку.

**После окончания работы**

1. Отведите суппорт и выключите электродвигатель.
2. Удалите стружку со станка при помощи щетки, а из пазов станины - крючком. Не сдувайте стружку ртом и не сметайте ее рукой.
3. Протрите и смажьте станок, приведите в порядок инструмент и индивидуальные средства защиты.

Сдайте станок дежурному или педагогу.

.

С инструкцией ознакомлен: